

PLATTENABSORBER



EASY TO INSTALL



MASSIVHOLZ AKUSTIK

**WIRKUNGSVOLL KONZEPTIONIERT**

# ATMOS AKUSTIK

## EINE MARKE MIT BESTAND



1848 ... Kaiser Franz Joseph I. wird Kaiser von Österreich, der Radetzky Marsch wird in Wien uraufgeführt und ... Michael Plaschkowitz gründet den Vorläufer der heutigen „Ersten österreichischen Turn- und Sportgerätefabrik“.

1989 erwarben die Brüder Dr. Michael und Florian Burkheiser dieses Unternehmen und übersiedelten 1992 nach Wiener Neudorf, wo mit Hilfe moderner Produktionsmethoden gearbeitet und produziert wurde.

Neben der Marke PLATURN für den Turnsaal- und Sportstättenbau entwickelten die Brüder auch die Marke ATMOS Akustik.

2015 ist das Unternehmen weiter angewachsen und es erfolgte die Expansion und Zusammenführung der Produktions- und Lagerstätten an einem neu errichteten und hochmodernen Standort im nördlichen Burgenland.

Hier wird auf einer Fläche von über 10.000 m<sup>2</sup> geplant, produziert und für die Montage ausgeliefert ... genauso wie schon vor mehr als 160 Jahren.



# NACHHALTIGE PRODUKTION MIT MODERNSTEN MASCHINEN



Wir produzieren und liefern unseren Kunden werkstoffübergreifende Akustikkomponenten und Verbundmaterialien mit definierten technischen Anforderungen und spezifischen optischen Ansprüchen und verstehen uns in diesem Zusammenhang als Komplettanbieter aller Aufgabenstellungen unserer Kunden.

Der Zuschnitt auf einer modernen BIESSE-Platten-Aufteilsäge mit CNC-Steuerung inkl. automatischer Beschickung in Kombination mit einem maßgeschneiderten CNC-gesteuerten Bohrzentrum – mit vier einzeln ansteuerbaren Bohrgetrieben und Spindeln für Akustik-Perforationen und zwei achtfach Revolveraggregaten für Beschlagsbohrungen, Ausfräsungen und Kantenbearbeitungen – gibt uns die Möglichkeit auf Kundenwünsche flexibel eingehen zu können.

Die Oberflächenbeschichtung auf einer Durchlauf-lackierstraße aus dem Hause MAKOR mit einer einzigartigen Anordnung aus Reinigungsmaschine, Schleifmaschine, Spritzroboter, Hochtrockner, Walzauftrag und UV-Trockner, welche für alle umweltfreundlichen, wasserbasierten Anwendungen wie Wasserlack, Beize, UV-Lack, Spritz-UV-Lack, Walz-UV-Lack geeignet ist, ermöglicht die kundenfreundliche Herstellung und Produktion montagefertiger Paneele, Platten und Fertigelemente für Wand- und Deckenverkleidungen.

25 Jahre Erfahrung in auftragsbezogener CNC-Bearbeitung für Klein- und Großserien – auch für die Automobilindustrie oder den Möbelbau.

Wir haben für jeden Teil die richtige Maschine.



## FAKTEN

10.000 m<sup>2</sup> Produktion und 1.000 m<sup>2</sup> Büro und Verwaltung

5 CNC Bearbeitungszentren

Vollautomatische Lackierstraße

Zuschnittanlage mit autom. Beschickung





## UNIVERSITÄT

Material: MDF Eiche Echtholzurnier

B-s1, d0

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> 14/2+ extra

Fläche: 2.000 m<sup>2</sup>

Planer: Architekturbüro 1, Linz

Kunde: Tischlerei Stiftingner



# PLATTENABSORBER GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN



Raumakustikrechner.  
Äquivalente Schallabsorptionsfläche.  
Nachhallzeit. Schallabsorptionsgrad.

Alles wichtig. Exakt ermittelt.  
Doch Sie verstehen Ihr Gegenüber  
noch immer nicht ?

Falsch angeordnet. Zu teuer.  
Und schon wieder Schlitzte. Oder Löcher.

Oder suchen Sie gerade das?

- als unbrennbares Deckensegel
- mit hochwirksamen Schaumstoffen
- als thermisch verformter 3D Absorber
- aus Recyclingmaterialien
- aus nachhaltiger Produktion
- mit farbiger Endlackierung
- als mikroperforierte Lochplatte
- als schwer entflammare Schlitzplatte
- mit echtholz furnierter Oberfläche
- als ökologische Trockenbaulösung
- mit Textilkaschierung

Für jede Anwendung die richtige Lösung.  
Garantiert.

**ATMO<sup>kustik</sup>**  
perforierte Akustikbearbeitung



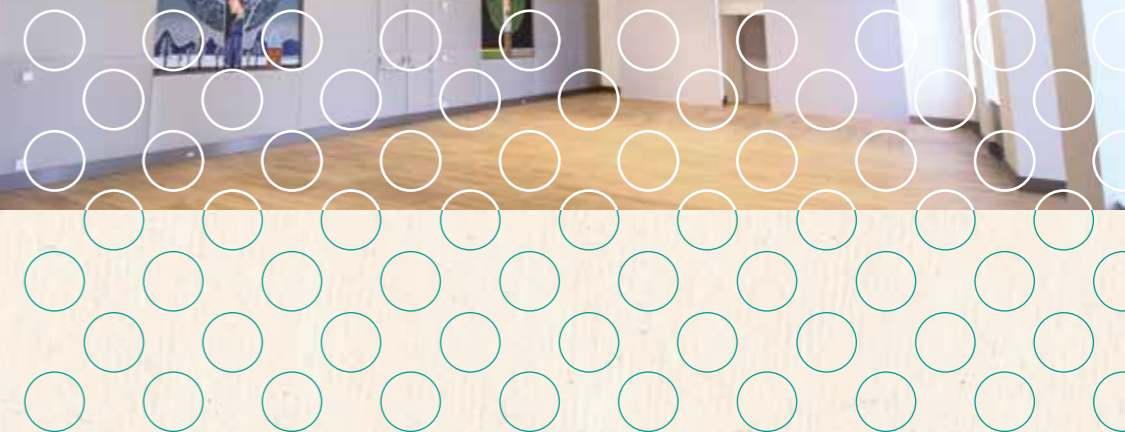
**ATMO<sup>phon</sup>**  
geschlitzte Akustikbearbeitung



**ATMO<sup>design</sup>**  
optische, akustische  
CNC-Bearbeitung



**ATMO<sup>lamelle</sup>**  
akustische Latten-  
und Leistenelemente





## UNIVERSITÄT

Material: MDF RAL 9016 Lackierung

B-s2, d0

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> 29/3

Fläche: 3.500 m<sup>2</sup> Akustik-Wandverkleidung

Planer: BUS Architektur, Wien

Kunde: Bundesimmobiliengesellschaft



## UNIVERSITÄT

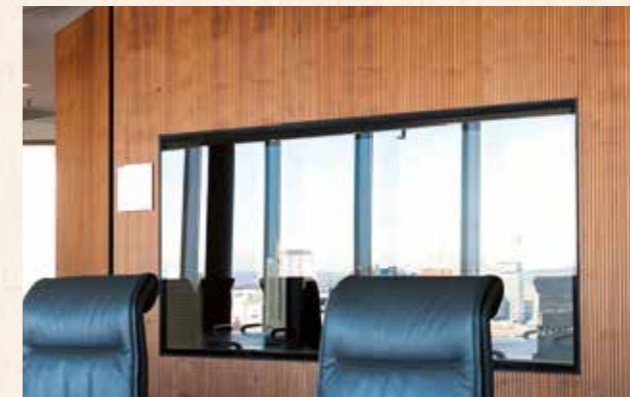
Material: MDF schwarz durchgefärbt, RAL 9017

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> 12/4

Fläche: 600 m<sup>2</sup>

Planer: STORCH EHLERS PARTNER, Hannover

Kunde: Bundesimmobiliengesellschaft



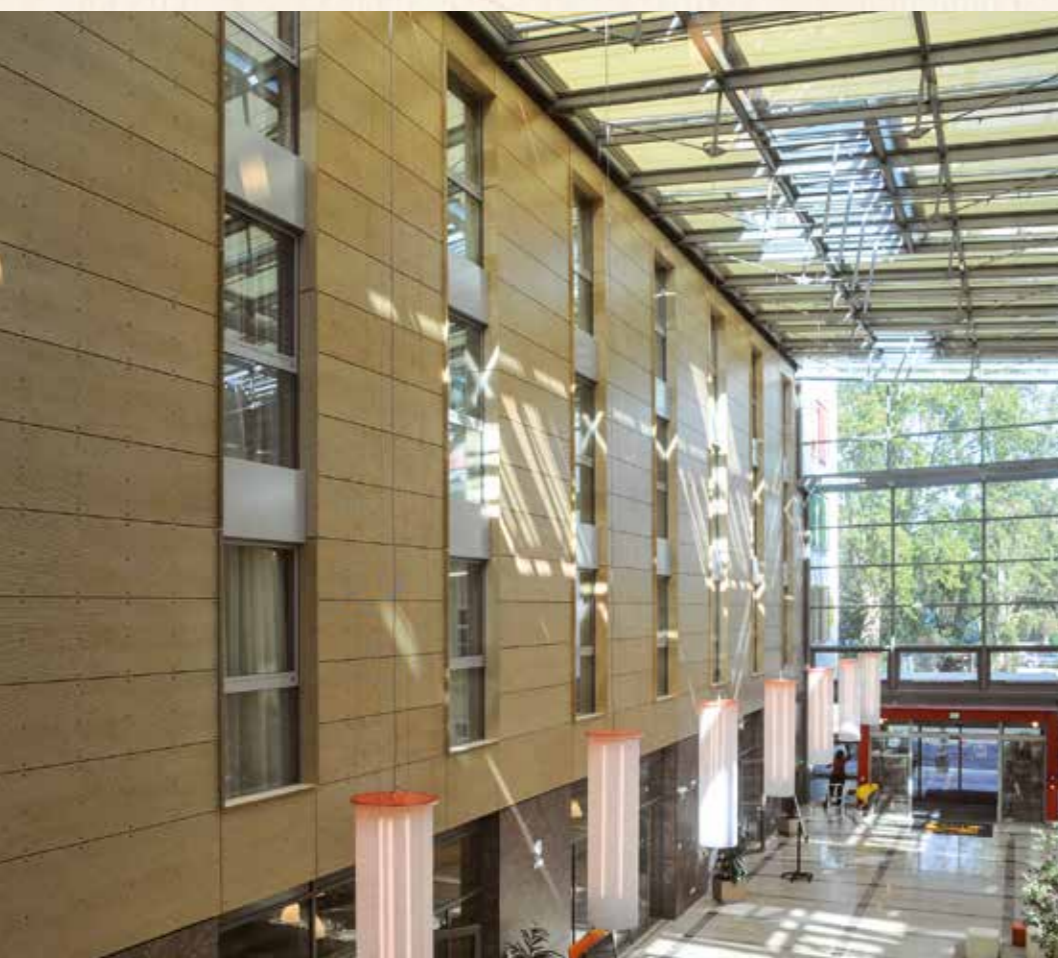
## BESPRECHUNG

Material: MDF schwarz durchgefärbt  
amerikanische Nuss

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> 13/3

Planer: henke und schreck Architekten, Wien

Kunde: OMV



## JUGENDHOTEL

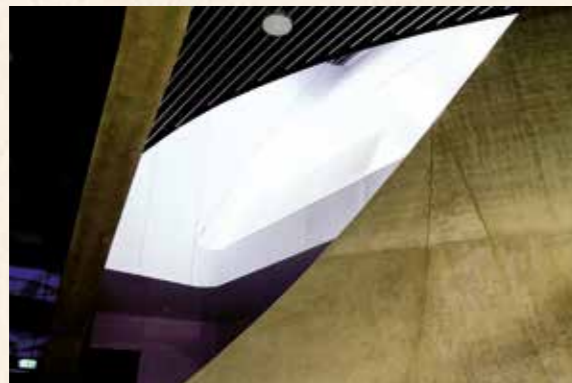
Material: MDF Birke natur

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> 5/3

ATMO<sup>kustik</sup> 16/8

Fläche: 1.100 m<sup>2</sup>

Planer: Hermann + Valentiny | Podsedensek, Wien



## MUSEUM – Haus der Musik

Material: MDF NCS lackiert Fliesen, Weiß

Fläche: 650 m<sup>2</sup>

Planer: UN Studio, Amsterdam

Kunde: Bundesimmobiliengesellschaft



## MEDIENCENTER

Material: Lodenstoff Absorber

Tannenlatten mit Weißanteil

Akustik: ATMO<sup>phon</sup> Vario

ATMO<sup>kustik</sup> 16/10

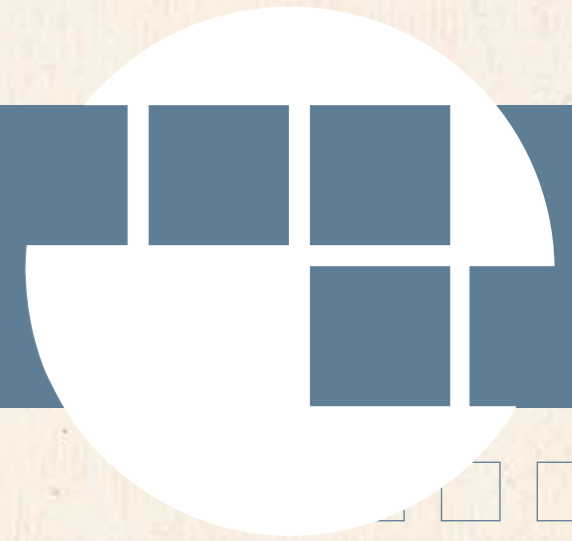
Fläche: 4.500 m<sup>2</sup>

Planer: Riepl & Riepl, Linz

Kunde: Stadtgemeinde Schladming



# EASY TO INSTALL EINE INNOVATIVE LÖSUNG



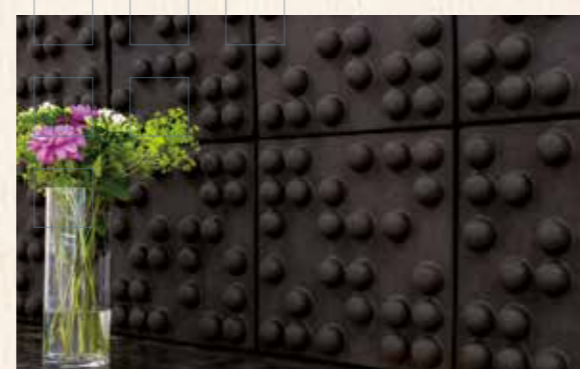
Als akustisch hochwirksames 3D Recycling Produkt entwickelt, gingen unsere Anstrengungen in die Richtung ressourcenschonender Materialien, welche – neben der akustischen Wirksamkeit – zusätzlich die optische Gestaltung eines Raumes ermöglichen.

Mit den hochwertigen Soundtect Designpaneelen haben wir es geschafft, Akustikfunktionalität mit Fantasie zu „tarnen“ und verschiedene schöne und ansprechende Designs – verfügbar in 12 markanten Farben – zu kreieren.

Aufgrund des fein abgestimmten Gleichgewichts zwischen Nachhallzeitreduktion und Schallabsorption sind sie in ihrer akustischen Wirksamkeit technisch herausragend. Die Absorptionswirkung der 3D Paneele mit Absorberklasse A ( $\alpha_w = 1,00$ ) bestätigt dies.

Unser neues Deckensegelprodukt CLASS Circle, welches auf der 100% Design Show in London vorgestellt wurde, komplettiert nun den Bereich der Deckensegel.

Egal wo oder wie diese 3D Akustikpaneele verwendet werden, sie verleihen dem Raum den gewissen WOW-Effekt.







# MASSIVHOLZ AKUSTIK NATÜRLICHE ELEGANZ

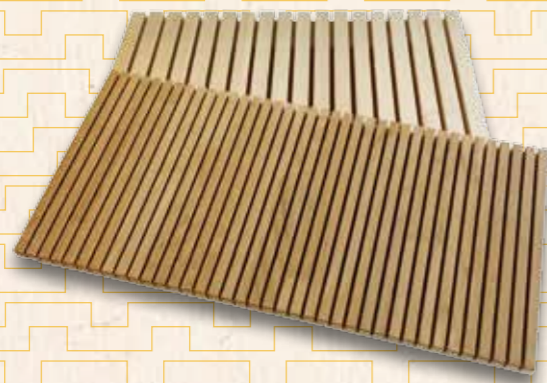
Die ATMOS Massivholzelemente werden aus Ein-, Drei- oder Mehrschichtplatten wie z.B. Fichte, Weißtanne, Lärche oder Eiche gefertigt.

Die akustische Bearbeitung kann je nach Anforderung als **ATMO<sup>kustik</sup>** in perforierter oder **ATMO<sup>phon</sup>** in geschlitzter Ausführung, abhängig vom gewünschten oder erforderlichen Schall-Absorptionsgrad, erfolgen.

In Verbindung mit dem, in der Element-Mittellage eingebrachten, Weichfaser-Plattenabsorber sind Massivholz-Akustikelemente durch die geringe Elementstärke auch für nachträgliche akustische Verbesserungsmaßnahmen bestens geeignet.

Durch das geringe Elementgewicht eignet sich das System auch für den Einsatz als Deckensegel, abgehängte Akustik-Decke oder als Einlegeelement in bestehende Rasterdecken.

Erforderliche Ausschnitte für Einbauten aller Art können entweder bereits werkseitig oder direkt am Einbauort mit gängigen und handelsüblichen Holzbearbeitungswerkzeugen hergestellt werden.





## SCHAURAUUM WIEN

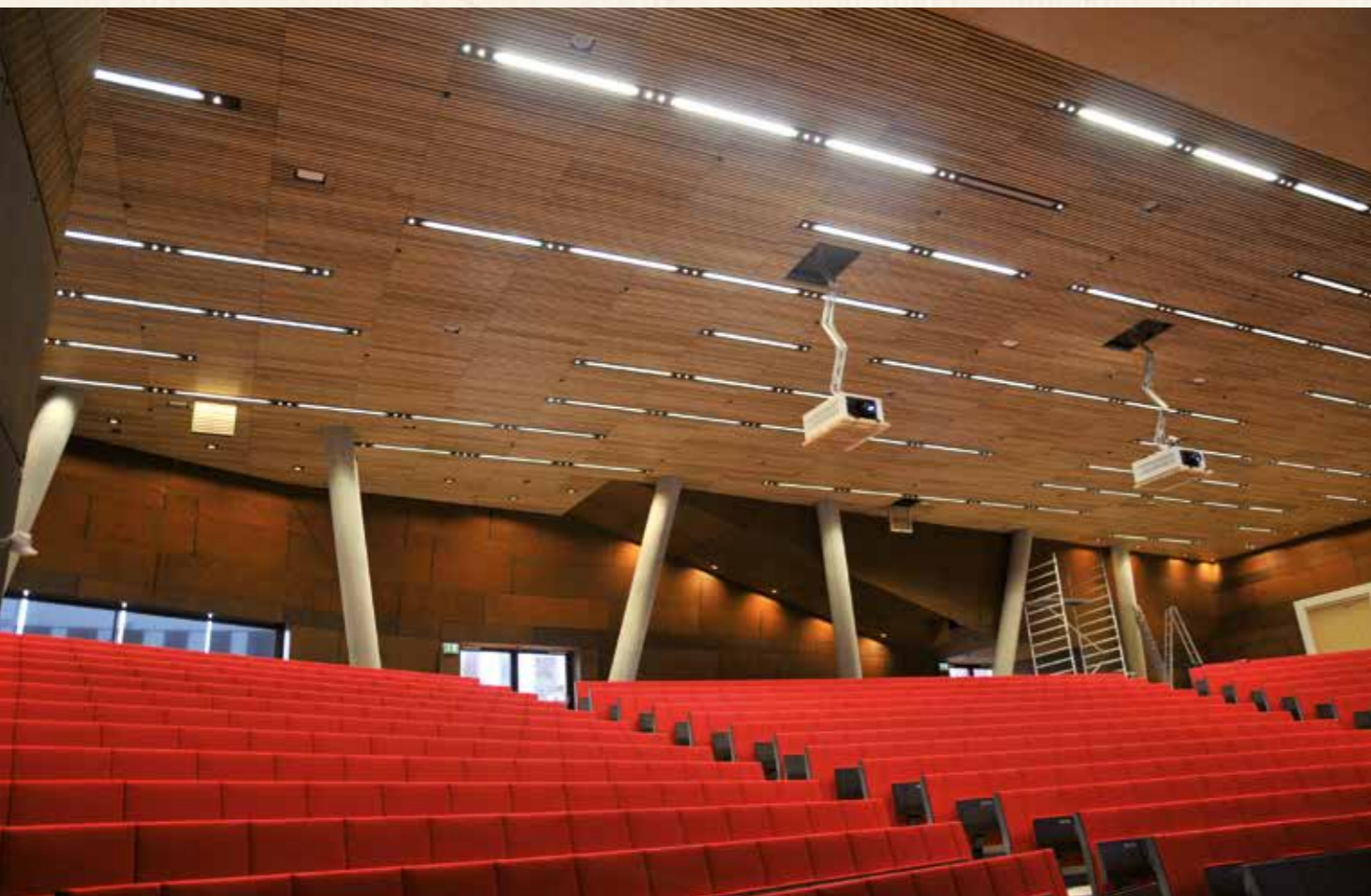
Material: MDF Eiche natur, sägerau

B-s1, d0

Fläche: 800 m<sup>2</sup>

Planer: archiguards, Wien

Kunde: Josko Fenster & Türen GmbH



## AUDIMAX

Material: Eschen-Massivholzplatten

Fläche: 1.200 m<sup>2</sup>

Planer: BUS Architektur, Wien

Kunde: Bundesimmobiliengesellschaft



## EINKAUFSMALL

Material: Dekorspan Loire-Esche

Fläche: 1.500 m<sup>2</sup> Lamellendecke

Planer: BEHF, Ebner Hasenauer Ferenczy ZT, Wien

Kunde: SIGNA Holding

# HOCHWERTIGE PRODUKTE UNSERE LÖSUNGEN IM ÜBERBLICK

Wir bieten innovative Produkte und Verbundmaterialien als akustisch wirksame Wand- und Deckenverkleidungen oder als montagefertige Akustikmodule in norm- und anforderungskonformer Ausführung an.

Modernste, flexible und werkstoffübergreifende Produktionsprozesse ermöglichen das optimale Produkt für die jeweilige Anwendung.

Dazu stehen wir mit kompetenter Beratung zur Leistungsfähigkeit unserer Produkte auch hinsichtlich geltender Normen und Vorschriften unseren Kunden zur Verfügung und unterstützen Anwender fachlich.

Auf unser Know-how, welches wir seit der Gründung kontinuierlich weiterentwickeln, können sich unsere Kunden und Partner verlassen.

Für Produktinformationen und Neuigkeiten, sowie Bezugs- und Bestellmöglichkeiten stehen persönliche Ansprechpartner und Berater gerne zur Verfügung oder Sie besuchen uns im Internet unter [www.atmos-akustik.at](http://www.atmos-akustik.at)

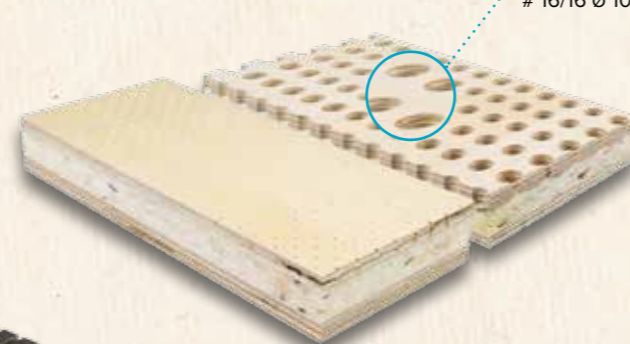
## ATMO<sup>kustik</sup> HSH micro

akustisches Verbundelement mit unterschiedlicher perforierter Akustikbearbeitung an Front- und Rückseite

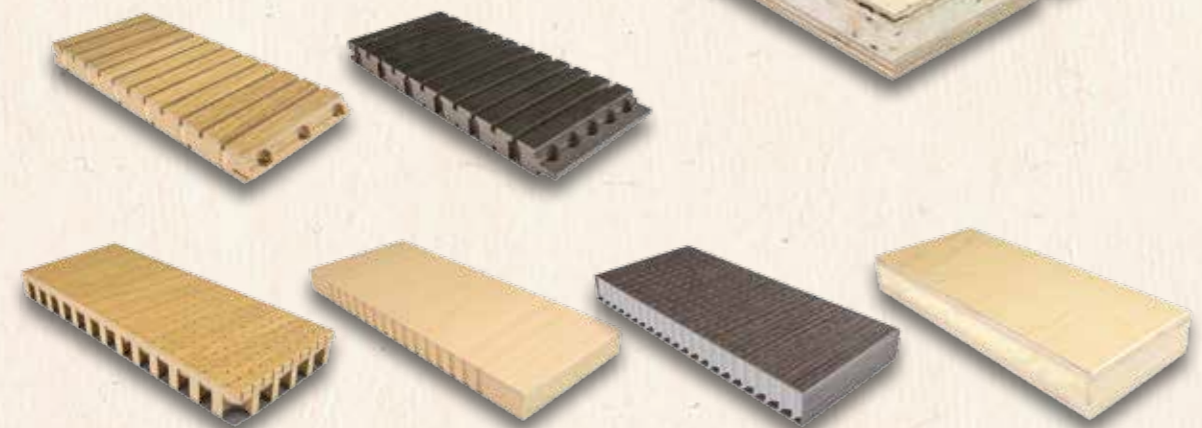


ATMO<sup>kustik</sup>  
# 8/8 Ø 3 mm

## ATMO<sup>kustik</sup> HSH micro+

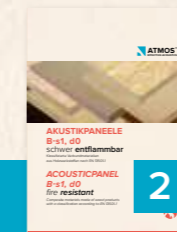


ATMO<sup>kustik</sup>  
# 16/16 Ø 10 mm



### 1 Geschlitzte Akustikbearbeitung

Nähere Infos in der Broschüre: „Preisliste Bearbeitung und Oberfläche“



### 2 Brandschutz

Nähere Infos in der Broschüre: „Akustikpaneele B-s1, d0, schwer entflammbar“



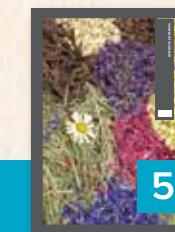
### 3 Akustiklösungen für die Gastronomie

Nähere Infos in der Broschüre: „Raumakustik in der Gastronomie“



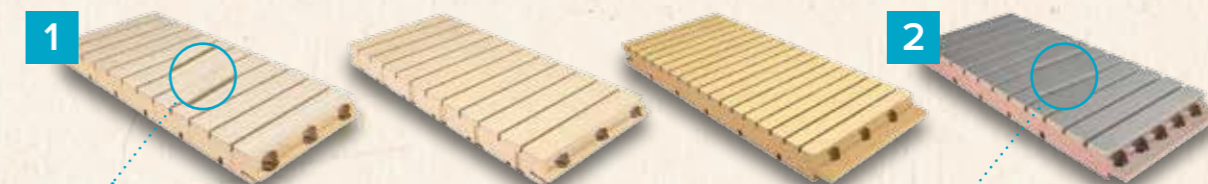
### 4 Akustische Wand- und Deckenpaneele

Nähere Infos in der Broschüre: „Ästhetik für klaren Sound“



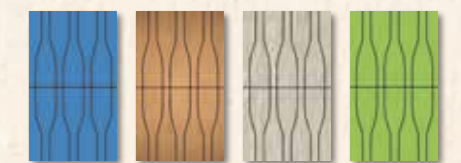
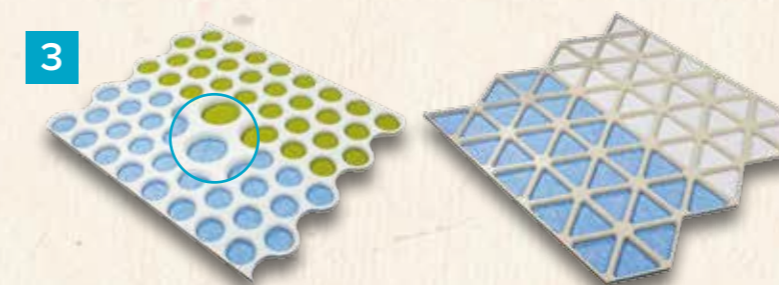
### 5 Organoide Oberflächen

Nähere Infos in der Broschüre: „Organoide Akustik“



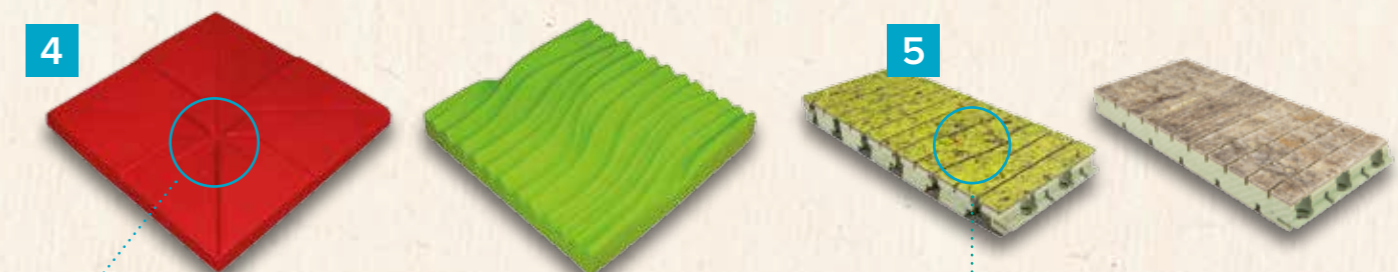
ATMO<sup>phon</sup>

Brandschutz



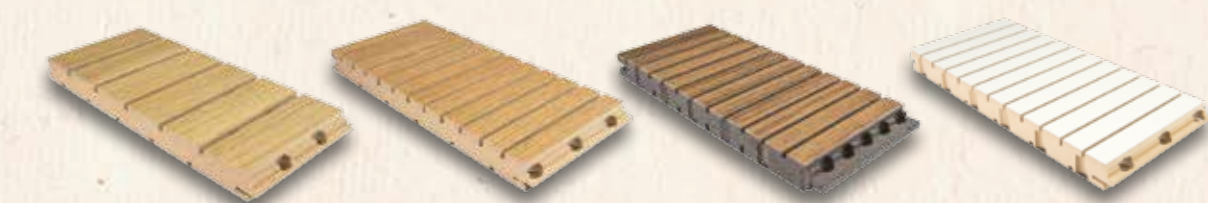
ATMO<sup>design</sup>

konturanaloge Systemkante zur fugenlosen Verlegung



Akustische Wand- und Deckenpaneele

Organoide Oberflächen





EINE MARKE DER  
**ERSTEN ÖSTERREICHISCHEN  
TURN- UND SPORTGERÄTEFABRIK**  
J.PLASCHKOWITZ  
VERTRIEBSGESELLSCHAFT M.B.H.

INDUSTRIESTRASSE V/3  
AT-7052 MÜLLENDORF

TEL +43-2682-627 37-0  
FAX +43-2682-627 37-77  
OFFICE@ATMOS-AKUSTIK.AT  
WWW.ATMOS-AKUSTIK.AT

